

# EASY-CELL

HOCHFLEXIBLE BIEGEZELLE

ABKANTPRESSEN-  
AUTOMATISIERUNG



## WARUM EASY-CELL?

- Mehr Anwendungen durch Greiferwechsel
- Automatische Programmierung
- Winkelgenauigkeit mit Easy-Form® Laser
- Optimale Kosten pro Teil

# EASY-CELL

HOCHFLEXIBLE BIEGEZELLE



## HOCHLEISTUNGS- ABKANTPRESSE

Easy-Cell kombiniert eine Hochleistungs-Abkantpresse Easy-Form 80/25 mit einem Kuka-Industrieroboter. Die hydraulische Abkantpresse, mit 80 Tonnen Druckkraft und 2500 mm Arbeitslänge ist standardmäßig mit einer Bombierung ausgestattet. Die schnell reagierende, hydraulische Klemmung ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel.



## MEHR ANWENDUNGEN DURCH GREIFERWECHSEL

Easy-Cell ermöglicht den manuellen Greiferwechsel. Die Roboterzelle verfügt über einen Kombinationsgreifer, der sowohl Saugnäpfe als auch Klemmen für Kleinteile enthält. Für das Biegen von mittelgroßen und großen Teilen stehen zusätzliche Greifer zur Verfügung.

Der Roboterarm verfügt über eine zusätzliche Schwenkfunktion, die das Umgreifen reduziert und so die Gesamtzykluszeit verkürzt. Die Software steuert die Saugnäpfe in den Greifern anhand der Werkstückabmessungen. Die Werkstücke können eine Größe von 100 x 100 mm bis 1600 x 1200 mm haben und bis zu 25 kg wiegen.



## AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG

Angetrieben durch die CADMAN-SIM-Software von LVD, produziert Easy-Cell Werkstücke in kürzester Zeit. Die Software definiert alle Greiferpositionen, optimiert die Roboterbewegungen, verhindert Kollisionen und verwaltet alle Parameter offline. Kein Teachin des Roboters ist erforderlich.



## KOMPAKTES DESIGN

Die Zelle verfügt über eine Abkantpresse, einen Roboter, drei Ladepaletten, eine Zentrierstation und vier Europaletten für die automatische Stapelung von Fertigteilen, alles auf einer Stellfläche von 8 x 7 m. Die Umgreifstation ist mit acht Pneumatikzylindern zum Klemmen der Teile und zwei beweglichen Armen mit je vier Vakuum-Saugnapfen ausgestattet.



## WINKELGENAUIGKEIT MIT EASY-FORM® LASER

Das serienmäßige Winkelüberwachungssystem Easy-Form Laser kompensiert automatisch Materialschwankungen wie Blechstärke, Verfestigungen und Körnungsverlauf. Die Zelle garantiert einen präzisen Winkel vom ersten Biegevorgang an und höchste Qualität.



## OPTIMALE KOSTEN PRO TEIL

Easy-Cell bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Das System bietet genaue Biegeergebnisse, automatisierten Betrieb, schnelle Zykluszeiten und automatische Programmierung, was zu optimalen Kosten pro Stück führt.



## ROBOTER ODER BEDIENER

Das Design der Easy-Cell ermöglicht die autonome oder manuelle Produktion von kleinen bis großen Serien. Die Finger des fünffachsign Hinteranschlages sind für das robotergesteuerte oder manuelle Biegen geeignet und arbeiten unabhängig für komplexe Teile.