

## PRESSEMITTEILUNG

### LVD FÜHRT NEUE EASY-CELL BIEGEAUTOMATION EIN

*Gullegem, Belgien, xx. Januar 2024* - LVD Company nv bringt Easy-Cell 80/25 auf den Markt, die neueste in ihrer Reihe von Roboter-Biegezellen für automatisiertes Biegen. Easy-Cell bietet eine hohe Flexibilität für die Herstellung einer breiten Palette von Teilen mit der Präzision eines eingebauten adaptiven Biegesystems, das die Biegewinkelgenauigkeit vom ersten Teil an gewährleistet. Die Roboter-Biegezelle beinhaltet die fortschrittliche Software von LVD für eine schnelle, einfache Offline-Programmierung sowohl der Abkantpresse als auch des Roboters. Die Benutzer profitieren von der Produktivität des automatisierten Biegens mit hoher Prozesssicherheit und niedrigen Teilkosten.

#### FLEXIBLER ANWENDUNGSBEREICH

Die Easy-Cell 80/25 kombiniert eine Easy-Form 80-Tonnen-Abkantpresse mit einem Kuka-Industrieroboter, um Teile von 100 x 100 mm bis zu 1600 x 1200 mm mit einem Gewicht von bis zu 25 kg zu bearbeiten. Die Abkantpresse verfügt über eine Biegelänge von 2500 mm, einen fünfschigen Hinteranschlag und einen 2500 mm langen Bombiertisch und bietet damit die Vielseitigkeit für ein breites Spektrum von Biegeanwendungen.

Die Zelle verfügt über mehrere Robotergriffe, die je nach Aufgabe einfach ausgetauscht werden können. Der Roboter nutzt eine einzigartige Schwenkfunktion, um das Umgreifen der Werkstücke zu optimieren. Die Schwenkbewegung reduziert die Zeit, die für das Umgreifen benötigt wird, und verkürzt so die Gesamtzykluszeit.

#### PRÄZISE TEILEHERSTELLUNG

Easy-Cell ist mit dem Easy-Form® Laser von LVD ausgestattet, der die Biegegenauigkeit vom ersten Teil an gewährleistet. Automatisierung mit integrierter Qualitätssicherung sorgt für ein hohes Maß an Konsistenz in der Produktion, was besonders bei automatisierten Abläufen wichtig ist.

Easy-Form Laser verwendet eine adaptive, prozessbegleitende Steuerung des Biegewinkels. Das System kompensiert Materialschwankungen wie Blechstärke, Kaltumformung und Körnungsverlauf. Die Scanner messen kontinuierlich den Biegewinkel und übermitteln die Informationen in Echtzeit an die CNC-Steuerung, damit die Stempelposition sofort angepasst werden kann, um den richtigen Winkel zu erreichen. Der Biegevorgang wird nicht unterbrochen und es geht keine Produktionszeit verloren.



### **LEISTUNGSSTARKE SOFTWARE**

Angetrieben von LVD's CADMAN-SIM Software, beschleunigt Easy-Cell die „vom Entwurf zum Fertigteil“-Produktion mit der automatischen Erzeugung von Biege- und Roboterprogrammen. Die Software definiert alle Greiferpositionen und optimiert das Programm hinsichtlich Biegefolge, kollisionsfreiem Betrieb und anderer Parameter. Die Programmierung erfolgt offline. Kein Anlernen des Roboters ist notwendig.

### **AUTOMATISIERUNG ZUM GREIFEN NAH**

Mit Easy-Cell erweitert LVD sein Portfolio an Biegeautomatisierungslösungen, um den Herausforderungen der heutigen Fertigung gerecht zu werden. Easy-Cell verfügt über die Flexibilität, eine breite Palette von Anwendungen mit integrierter Qualitätskontrolle zu bewältigen, um wiederholbare Genauigkeit in der kontinuierlichen, automatisierten Produktion zu gewährleisten.

### **ÜBER LVD**

LVD ist ein führender Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen, einschließlich Laserschneidsystemen, Stanzpressen, Abkantpressen, automatische und halbautomatische Schwenkbiegezentren, Tafelscheren und Automatisierungssystemen, die in die CADMAN®-Software integriert sind und durch diese unterstützt werden. Die Industrie 4.0-fähigen Produkte und Technologie von LVD machen eine intelligente Fertigung möglich.

Webseite: [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com).

### **WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON:**

Matthew Fowles, Group Marketing Director

LVD Company nv

Tel. + 32 56 43 05 11

E-mail: [matthew.fowles@lvdgroup.com](mailto:matthew.fowles@lvdgroup.com)

[www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

PR-23018